



HYDRAULIC POWER VISTARINI

Überzeugende Daten

Hydraulikabbruchhammer
mit Energie-Rückgewinnung



XS BESONDERE SCHALLDÄMPFUNG

Besonders schallgedämpfte Ausführung,
für die gesamte VH-Serie verfügbar



TYP	VH 60	VH 90	VH 120	VH 160	VH 220
Klasse Trägergerät	T 0,5-1,2	1,2-2,0	2,0-3,0	3,0-4,5	4,5-7,0
Betriebsgewicht Hammer HPV	Kg 60	90	120	160	220
Öldurchlauf	l/min 9/18	20/25	27/30	30/45	33/55
Betriebsdruck	Bar 80-100	90-110	95-120	120-140	130-145
Schlaganzahl	min/1 900-1200	750-1000	700-900	900-950	750-900
Schlagenergie	kg/Joule 150	27-265	33-324	45-442	75-740
Werkzeugdurchmesser	Ø 36	45	48	57	65



TYP	VHX 90	VHX 120	VHX 200	VHX 330	VHX 331	VHX 381
Klasse Trägergerät	T 1,2-2,0	2,0-3,0	3,0-4,5	4,5-7,0	6,0-8,0	7,0-9,0
Betriebsgewicht Hammer HPV	Kg 100	130	200	290	310	380
Öldurchlauf	l/min 20/25	27/30	30/45	50/55	60-90	60/110
Betriebsdruck	Bar 90-110	95-120	120-140	130-145	130-145	140-150
Schlaganzahl	min/1 750-1000	700-900	900-950	750-900	710-880	700-850
Schlagenergie	kg/Joule 27-265	33-324	45-442	75-740	86-785	92-840
Werkzeugdurchmesser	Ø 45	48	57	65	65	70

Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung der Trägergeräte. Eventuelle Abweichungen müssen vor der Montage mit dem Vistarini-Kundendienst und/oder dem Hersteller des Trägergerätes vereinbart werden.

Alle Vistarini Hämmer können auf Anfrage in der Farbe des Trägergerätes geliefert werden.

TYP	Gewicht (Ton)	Gewicht (Ton)
VH 60	Kg 60 0,5-1,0	
VH 90	Kg 90 1,2-2,0	1,8-3,0
VHX 90	Kg 100 1,2-2,0	1,8-3,0
VH 120	Kg 120 2,0-3,0	3,1-4,5
VHX 120	Kg 130 2,0-3,0	3,1-4,5
VH 160	Kg 160 3,0-4,5	4,5-7,0
VH 160TR	Kg 230 4,5-7,0	4,5-7,0
VHX 200	Kg 200 3,0-4,5	4,5-7,0
VH 220	Kg 260 4,5-7,0	7,0-7,5
VHX 330	Kg 300 4,5-7,0	7,0-7,5
VHX 331	Kg 310 6,0-8,0	7,0-8,0
VHX 331TR	Kg 310 6,0-8,0	6,0-8,0
VHX 381	Kg 380 7,0-9,0	7,0-10,0
VHX 381TR	Kg 420 8,0-10,0	8,0-10,0

Der richtige Hammer für jedes Trägergerät

Die Grafiken zeigen die Betriebsgewichte der möglichen Trägermaschinen für jedes Hammermodell. Das Betriebsgewicht entspricht dem Gewicht des Baggers in der Standardausführung.

Die Stabilität des Trägergerätes mit montiertem Werkzeug hat die höchste Priorität.

Für eine optimale Anwendung des Hydraulikabbruchhammers, muss die Hydrauliklieferungsmenge des Trägergerätes mit der Speisungsnotwendigkeit des Hammers übereinstimmen.